



CV 36DMA形
コードレスマルチツール
36V

MULTI VOLT **BRUSHLESS**



XPZ

希望小売価格 **¥73,800** (税別)
マルチボルト蓄電池(残量表示付)、
急速充電器UC 18YDL2(冷却機能付)、
システムケース2付



NN

希望小売価格 **¥35,700** (税別)
蓄電池・充電器・ケース別売



仕様表

形名	CV 36DMA
モーター	直流ブラシレスモーター
振動角度	4.0°(両側合計)
無負荷回転数	6,000~20,000min ⁻¹ {回/分}(ダイヤル1~6)(気温20℃満充電時)
機体寸法(全長×全高×全幅)	359×130×88mm(BSL 36A18X装着時)
質量	2.0kg(BSL 36A18X装着時)
使用可能蓄電池 ^{※1}	マルチボルト蓄電池(残量表示付)
蓄電池	形名 BSL 36A18X
電圧・容量	36V-2.5Ah/18V-5.0Ah
充電器	形名 UC 18YDL2(冷却機能付)
充電時間 ^{※2}	約19分(実用充電)/ 約25分(満充電)
振動3軸合成値 ^{※3}	研磨時:2.1m/s ² ^{※4} / 切断時:4.8m/s ² ^{※4}
標準付属品	ブレード:MMD32PBC・サンドペーパー取付け用パッド:MSU93D サンドペーパー6枚(#60、#120、#240 各2枚)・アクセサリケース・電池カバー

※1 従来の蓄電池(BSL 3620/3626/3660)はご使用になれません。 ※2 充電時間は周囲温度や蓄電池の状態により長くなる場合があります。 ※3 振動3軸合成値(周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値)については、JEMA[一般社団法人日本電機工業会]ウェブサイト: <https://www.jema-net.or.jp/Japanese/pis/powertool.html>を参照してください。 ※4 振動3軸合成値は、EN62841-2-4、EN62841-2-11 規格に基づき測定しています。
BRUSHLESS このロゴはBrushless Motor 搭載製品を表しております。

別売部品

サンドペーパー取付け用パッド



STARLOCK
MSU93D
コードNo.
0037-0813
¥2,000



STARLOCK
MSU70D
コードNo.
0037-0814
¥4,100

アクセサリケース



コードNo.
337685
¥480



集じんアダプタセット
コードNo.**382792**
¥900 **NEW**



フェルトバックン
コードNo.**382794**
¥840 **NEW**



冷却機能付 急速充電器
UC 18YDL2
¥21,100



サンドペーパー

形状	品名	と粒	サイズ mm	粒度	コードNo.	価格
	マジック式 (2穴) (三角タイプ)	AA	96×96 (10枚入)	60	323968	1,600
				100	323969	1,600
				120	338117	1,600
				150	323970	1,600
				240	338118	1,600
	マジック式 (四角タイプ)	AA	70×120 (10枚入)	40	0037-2790	1,200
				60	0037-2791	1,200
				80	0037-2792	1,200
				100	0037-2793	1,200
				120	0037-2794	1,200
	マジック式 (6穴) (三角タイプ)	AA	94×94 (10枚入)	150	0037-2795	1,200
				180	0037-2796	1,200
				240	0037-2797	1,200
				40	0033-8243	1,200
				60	0033-8244	1,200
	マジック式 (6穴) (三角タイプ)	AA	94×94 (10枚入)	80	0033-8245	1,200
				100	0033-8246	1,200
				120	0033-8247	1,200
				150	0033-8248	1,200
				180	0033-8249	1,200
				240	0033-8250	1,200



安全上のご注意

- ご使用前に、取扱説明書をよくお読みください。
- 取扱説明書および本機に表示の危険、警告、注意などの項目に従って正しく安全に使用してください。

●掲載した製品やアクセサリ等は、外観などの改良のために一部変更することがあります。 ●このカタログに掲載の価格は、メーカー希望小売価格です。消費税は含まれておりません。

工機ホールディングス株式会社 (発行元) 工機ホールディングスジャパン株式会社
〒108-6018 東京都港区港南二丁目15番1号(品川インターシティA棟18階)

お客様相談センター ●フリーダイヤル
(平日) 9:00~18:00 **0120-20-8822** (携帯電話、IP電話からもご利用いただけます。)
※土・日・祝日・弊社休業日は音声ガイダンス

修理の受付 お買い求めの販売店または、ホームセンターにお申し付けください。なお、修理を依頼する販売店やホームセンターがお近くない場合は、当社WEBサイトから修正受付を行っていますのでアクセスしてください。
<https://www.hikoki-powertools.jp/contact/repair/>

本カタログの内容は、2025年1月現在のものです。 SD-H1701 Printed in Japan FG-M(M)

HIKOKI

コードレスマルチツール
36V-2.5Ah CV 36DMA形



**あなたを止めない、
速さと自由を。**



MAKE. MOVE. GO

あなたを止めない、 速さと自由を。

軽量・細径ハンドル

小形のブラシレスモーター採用により本体が軽く、
ハンドルも細く握りやすいため作業がはかどります。

133mm

1充電当たりの作業量
(目安※1)

CV 36DMA
約**370**カット
ポケット切断

(BSL 36A18X装着時、材料:t12コンパネ、
ブレード:MMD32PBC、荷重:22N)

01 高速切断で作業スピードアップ

ブラシレスモーターを搭載し、4.0°の振動角度で従来製品以上の高速切断が可能です。またSTARLOCK MAXブレード対応のため、作業の幅も広がります。

ブレードの
振り角
4.0°

切断スピードの比較(目安※1)

■作業:鉄筋切断 切断材料:D13 ブレード:MMI32PH 荷重:30N

CV 36DMA	約 22.2 秒
当社従来製品 CV 18DA	約 29.5 秒

切断スピード
約**30%**
UP

02 ブレード交換はワンアクション

ワンタッチでスピーディにブレード交換ができます。4つのマグネットでブレードを仮保持できるため、本体を下に向けたままでもブレード交換が可能です。また、高所作業時などのブレードの落下リスクを軽減します。



2灯式LEDライト搭載

LEDライトが2灯式となり、横に向けたブレードの刃先も見やすくなっています。



振動数調整ダイヤル

振動数は6,000~20,000min⁻¹の範囲でダイヤル設定出来ます。

防振構造により低振動

機構部と外側のハウジングをクッション性のあるやわらかいゴムで絶縁することで、振動を低減しました。

無負荷振動値
3.0m/s²

UVP

STARLOCK MAXブレード対応で充実のブレードラインアップ

STARLOCK		STARLOCK MAX (★)		被削材別の色分け			コード No.	
被削材	品番 / 形状	刃幅A mm	刃幅B mm	厚み mm	用途	価格	コード No.	
木材	MSW32PCJ	32	50	0.6	チップボードの ポケット切断 コンパネの切断、 切り込み	0037-0783 2,900	ステンレス・金属	MSI20PH
	MSW32PC	32	50	0.6	木材のポケット切断 石こうボードの ポケット切断	0037-0784 2,900		
	MSW32PBCJ	32	50	0.6	堅い木材の ポケット切断 コンパネの切断、 切り込み	0037-0785 3,800		MSI32PH
	MSW65PC	65	40	0.6	木材のきわ切り [木工専用]	0037-0786 3,100		MMI32PH (★)
	MSW65PCJ	65	40	0.6	チップボードの ポケット切断 コンパネの切断、 切り込み	0037-0787 3,100		
	MSW65PBCJ	65	40	0.6	堅い木材の ポケット切断 OSBボードの ポケット切断	0037-0788 3,900		MSU28PK
	MSW85S	85	—	0.6	木材のきわ切り [木工専用]	0037-0789 3,400		
	MMW32PC (★)	32	80	0.7	厚い木材(2X4材)、 深切りポケット切断	0078-2743 3,000		MSU32PKX
	MSD32PBC	32	50	0.6	木材・金属の切断 木材のポケット切断 釘・銅管の切断 石こうボードの ポケット切断	0037-0790 3,000	FRP・プラスチック	MSU52PKR
	MSD65PBC	65	40	0.6	木材・金属の切断 木材のポケット切断 きわ切り、釘・銅管の切断 石こうボードの ポケット切断	0037-0791 3,800		
木材・金属	MSD85SB	85	—	0.9	木材・金属の切断 木材のきわ切り 釘・銅管の切断	0037-0792 4,500		MSU52PK
	MSD100SB	100	—	0.9	木材・金属の切断 木材のきわ切り(深切り) 釘・銅管の切断	0037-0793 4,800		
	MMD32PBC (★)	32	80	0.7	釘の立った木材深切り 釘、銅管切断	0078-2728 3,200	その他	MSU100SKS
	MMD52PBC (★)	52	70	0.7	釘の立った広い開口 釘、銅管切断	0078-2729 3,500		
	MMD100SB (★)	100	50	0.8	2×4材、垂木、間柱、 一発切断デカブレード	0078-2730 4,800		MMU32PK (★)
	MSM10PB	10	30	0.7	釘・銅管の面一切断	0037-0794 1,900		
	MSM20PB	20	30	0.7	釘・銅管の面一切断	0037-0795 1,900		MSA32PH
	MSM32PB	32	50	0.6	釘・銅管の面一切断	0037-0796 3,400		
金属	MSI20PH	20	40	1.0	ステンレスから 釘・ビスまで金属全般の 切断	0037-0797 4,500		MSA32FHT
	MSI32PH	32	40	1.0	ステンレスから 釘・ビスまで金属全般の 切断	0037-0798 5,100		
	MMI32PH (★)	32	70	1.0	ステンレス・ビス・釘・ 金属全般、FRP・ 硬質プラスチック切断	0078-2717 5,200	FRP・プラスチック	MSA70DHX
	MSU28PK	28	40	1.0	発泡スチロール・ 断熱材の切断 コーキングシールの 切断・除去	0037-0807 3,100		
	MSU32PKX	32	24	1.2	アスファルト ルーフィングの切断 人工芝の切断 カーベットの切断	0037-0808 3,400		MSA78DH
	MSU52PKR	52	26	0.8	硬化した ボンド等はがし (スクレーパー/ ハードタイプ)	0037-0809 1,900		
	MSU52PK	52	36	0.4	コーキング除去 塗装剥離 (スクレーパー/ ソフトタイプ)	0037-0810 1,900		MSA70SH
	MSU85SB	85	—	0.9	FRP・軟質 プラスチックの切断 金属板(1mm 以下)の 切断	0037-0811 4,200		
	MSU100SKS	100	—	0.7	押し出し法 ポリスチレンフォーム・ ゴム、発泡スチロール・ 断熱材の切断	0037-0812 4,500		MSA85SD
	MMU32PK (★)	32	70	2.2	シーリング材・ 発泡スチロール・ 断熱材切断	0078-2744 3,200		
	MSA32PH	32	30	2.0	FRP・タイル目地の 切断、ポケット切断	0037-0799 5,100	その他	MSA85SH
	MSA32FHT	32	40	0.95	塗装・接着剤のはがし 木材の荒削り	0037-0800 5,100		
	MSA70DHX	70	—	2.0	タイルの改修作業、 外周部で目地を除去・ 床面でモルタルや 接着剤の除去(コーナ ー部の作業も可能)	0037-0802 7,000		MSA85SD
	MSA78DH	78	—	2.0	木材の荒削り モルタル・接着剤はがし	0037-0803 6,400		
	MSA70SH	70	—	1.5	FRP・硬質 プラスチックの切断 幅の狭い タイル目地の切断	0037-0804 5,000		MSA85SH
	MSA85SD	85	—	1.8	FRP・陶器質 タイルの切断 ALCの筋付け	0037-0805 8,000		
	MSA85SH	85	—	2.0	陶器質タイルの 目地切断 ALCの筋付け	0037-0806 6,400		